

اصلاح پیشنهاد فنی قرارداد

نامه سازمان تهران (پروژه)

شماره: ۱۴۰۱/۰۳/۱۲۷۶/ص

تاریخ: ۱۴۰۱/۶/۱۴

پیوست:



سازمان جهاد دانشگاهی
تهران

برادر ارجمند جناب آقای دکتر روشن
مدیرکل محترم دفتر تخصصی علوم پایه و فنی و مهندسی
درخواست جلسه تخصصی برای لوله مغزی سیار

با سلام و احترام،
پیرو مذاکره مدیر پروژه ساخت کلاف لوله مغزی سیار با
کارشناس محترم مدیریت پشتیبانی ساخت و تامین کالا طی
بازدید از نمایشگاه جهاد دانشگاهی در سازمان برنامه و
بودجه، متن پیشنهادی ذیل به منظور مکاتبه با مدیریت
پشتیبانی ساخت و تامین کالا ایفاد می‌گردد.
پیشاپیش از مساعدت‌های ارزنده جنابعالی سپاسگزار
است.

برادر ارجمند جناب آقای مهندس برزو قنبري عديوي
مدیر محترم پشتیبانی ساخت کالا شرکت ملی نفت ایران
موضوع: قرارداد خرید ۵۹ رول کلاف لوله مغزی سیار
با سلام و احترام،

بازگشت به نامه شماره ۱۹۱۴۹۴ مورخ ۱۴۰۱/۴/۲۹ در خصوص ارسال تقاضای شرکت‌های محترم، از
جمله شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب که در آن به استاندارد خوردگی و سرویس ترش در صنایع بالا
دستی (NACE MR0175) و استاندارد کاربری کلاف لوله مغزی (API Recommended 5C7) و
دیگر اطلاعات در مورد شرح کالا مورد تقاضا اشاره شده است و نیز با توجه به استاندارد تولید کلاف لوله
مغزی (API Specification 5ST) که در آنها الزامات و توصیه‌های متفاوتی بیان شده است. خواهشمند
است ترتیبی اتخاذ فرمائید تا جلسه تخصصی مشترک برای بررسی، تعیین حدود و انتظارات از محصول
نهایی برگزار گردد.

پیشاپیش از حسن نظر و مساعدت‌های جنابعالی و همکاران ارجمند آن مدیریت محترم سپاسگزار است.

با آرزوی توفیق

مسعود کمبرانی

رئیس سازمان جهاد دانشگاهی تهران

نشانی: تهران

خیابان کارگر شمالی - بعد از

تقاطع جلال آل احمد -

دانشکده فنی ۲ دانشگاه

تهران - جهاد دانشگاهی گروه

پژوهشی فرآوری مواد فلزی

تلفن: ۸۸۰۰۷۲۷۷ -

۸۸۰۲۸۳۳۸

تلفن: ۸۸۰۰۰۲۲۶

کد پستی: ۱۴۳۹۹۵۷۱۳۱

پست الکترونیکی:

MPFT@jahad.ir

research@jahad.ir



معاونت پژوهش و فناوری



شماره: ۱۴۰۱/۱۰۸۱۵/ص
تاریخ: ۱۴۰۱/۰۷/۲۵
پیوست: ندارد

جناب آقای دکتر قنبری

مدیر محترم پشتیبانی ساخت و تأمین کالای شرکت ملی نفت ایران
موضوع: در خصوص قرارداد خرید ۵۹ رول کلاف لوله مغزی سیار

سلام علیکم؛

احتراماً، با عنایت به قرارداد منعقد به شماره ۱۴۰۱-۰۷۲-۰۰۲ با موضوع "خرید ۵۹ رول کلاف لوله مغزی سیار" و به منظور بهره مندی تیم اجرایی قرارداد از تجربیات و دانش بهره برداران محترم این تجهیز در شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب، خواهشمند است دستور فرمایید در خصوص موارد اعلام شده ذیل اقدام مقتضی صورت پذیرد.

۱- به منظور سفارش مجدد ورق بر اساس استاندارد NACE MR 0175 ضروریست نمونه لوله های خارجی نو و مستعمل توسط بهره برداران محترم به عنوان مبنای مقایسه محصول نهایی در اختیار قرار گیرد.

۲- به منظور آشنایی با رانش کلاف لوله مغزی و عملیات مختلف اسیدکاری، نیتروژن زنی و سیمانکاری و همچنین اسپولینگ، هماهنگی های لازم جهت حضور تیم طراحی ساخت و تولید قرارداد در شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب انجام گیرد.

۳- با کارشناسان متخصص شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب به منظور کسب اطلاعات و آشنایی با عیوب و خرابی های متداول لوله مغزی و شناخت علل مذاکرات لازم صورت پذیرد.

۴- نماینده فنی بهره بردار به منظور کسب مشاوره و تجربیات میدانی و بهره مندی به عنوان همکار صنعت در طول اجرای قرارداد به صورت رسمی معرفی گردد.

پیشاپیش از همکاری و حسن نیت جنابعالی در این خصوص سپاسگزار است.

محمدرضا پورعابدی
معاون پژوهش و فناوری



نشانی: تهران - خیابان انقلاب
اسلامی - پلاک ۱۲۷۰
تلفن: ۶۶۴۶۲۰۰۲
دورنگار: ۶۶۴۰۰۷۲۰
صندوق پستی: ۴۴۶۴-۱۴۱۵۵
پست الکترونیک: secretariat@acecr.ac.ir

رئیس محترم سازمان جهاد دانشگاهی تهران - جهت استحضار

برستی

شماره : ۳۷۹۶۸۰

تاریخ : ۱۳۰۱/۰۸/۱۰

پیوست :

دین تیرماه پیش به من مکتب آید



رئیس پشتیبانی ساخت و تأمین کالا
سازمان مهندسی و حمایت از ساخت داخل

جناب آقای پور عابدی
معاون محترم پژوهش و فناوری جهاد دانشگاهی

موضوع: درخواست برگزاری جلسه جهت هماهنگی و پیشبرد قرارداد تولید بار اول ۵۹ رول کلاف
لوله مغزی سیار به شماره ۰۰۱-۱۴۰۱-۰۷۲-۰۰۲ با کارشناسان شرکت ملی حفاری ایران و شرکت
ملی مناطق نفت خیز جنوب

با سلام،

احتراماً بازگشت به نامه شماره ۱۴۰۱/۱۰۸۱۵/ص مورخ ۱۴۰۱/۰۷/۲۵، خواهشمند است دستور فرمایید
نمایندگان آن مجموعه محترم در جلسه ای که به منظور بررسی و رفع ابهامات فنی قرارداد موضوع
فوق الذکر ساعت ۱۰ صبح روز سه شنبه مورخ ۱۴۰۱/۰۸/۱۷ در محل سالن جلسات طبقه یازدهم این
مدیریت برگزار خواهد شد حضور بهم رسانند.

سرپرست معاونت مهندسی و حمایت از ساخت داخل



تاریخ: ۱۴۰۱/۰۸/۱۷	 شرکت نفتی شهرک کرام مدیریت پشتیبانی ساخت و تامين کالا	معاونت مهندسی و حمایت از ساخت داخل
شماره:		صورت جلسه رفع ابهامات فنی قرارداد شماره ۰۰۲-۰۰۷۲-۱۴۰۱-۰۰۰۱ ۵۹ رول کلاف لوله مغزی سیار
پوست:		
مهر:		

مضوبات

منابع مورد بحث در شرح ذیل قرار گرفته:

(۱) کلاف لوله مغزی خریدار شده بر مبنای استاندارد NACE سند و تفاوت با کلاف لوله مغزی مدلی می باشد؟
 مقور گزیده الزامات استاندارد NACE رعایت و اعمال گردد. (NACE MR 0175)

(۲) در خصوص تفاوت Min Tensile strength در استاندارد API 5C7 و API 5ST کدام مبنای قبول کالا قرار بگیرد و چرا؟
 با توجه به موارد استاندارد min Tensile strength، استاندارد API 5ST مد نظر گرفته شود.

(۳) مقدار D/t Ratio در API 5ST برابر ۱۳.۷۹۱ بر مبنای ضخامت ورق ۰.۱۰۹ در استاندارد API 5C7 برابر ۱۴.۴۲ بر مبنای حداقل ضخامت ۰.۱۰۴ در نظر گرفته شده است، کدام استاندارد مد نظر قرار می گیرد؟
 مقدار ضخامت ورق ۰.۱۰۹ مطابق استاندارد API 5ST در نظر گرفته شود. (قطر لوله ۱۶ اینچ و ۱۸ اینچ)

(۴) در خصوص Torsional Yield strength در استاندارد توصیه API 5C7 مقدار ۱.۱۸۹ است ولی در موارد درخواستی شرکت نفت خیز جنوب عدد ۱۳۲۰ ذکر شده است. کدام استاندارد مد نظر قرار می گیرد؟
 در این مورد با توجه به استاندارد مورد نظر مقدار ۱.۱۸۹ در نظر گرفته شود. (API 5C7)
 در موارد فوق مبنای استاندارد 5ST می باشد.

نام و نام خانوادگی دبیر جلسه:	نام و نام خانوادگی رئیس جلسه:
تاریخ:	تاریخ:
امضاء	امضاء

Handwritten signatures and stamps are present below the signature lines, including a date stamp ۱۴۰۱/۰۸/۱۷.

بررسی

شماره: ۳۹۸۹۳۳

تاریخ: ۱۳۰۱/۰۸/۲۱

پیوست:

ملی تولیدات نفتی، نفتی، نفتی، نفتی



مدیریت پشتیبانی ساخت و تامین کالا

جناب آقای پور عابدی

معاون محترم پژوهش و فناوری جهاد دانشگاهی

موضوع: صورت جلسه رفع ابهامات فنی قرارداد تولید بار اول ۵۹ رول کلاف لوله مغزی سیار

به شماره ۰۰۲-۷۲-۱۴۰۱-۰۰۱

باسلام

احتراما پیرو نامه شماره ۳۷۹۶۸۰ مورخ ۱۴۰۱/۰۸/۱۰ در خصوص رفع ابهامات فنی قرارداد موضوع فوق، جلسه ای با حضور نمایندگان محترم آن مجموعه در تاریخ ۱۴۰۱/۰۸/۱۷ تشکیل که نتایج آن شرح ذیل می باشد.

۱- مقرر گردید ساخت کلاف لوله مغزی سیار بر مبنای الزامات استاندارد NACE MR 0175 توسط سازنده انجام پذیرد.

۲- مقدار Min Tensile Strength در ساخت و تحویل کالا بر اساس استاندارد API 5 ST می باشد.

۳- مقدار ضخامت ورق 0.109 و مطابق استاندارد API 5 ST در نظر گرفته شود.

۴- مقدار Torsional Yield Strength مطابق استاندارد API 5C7 معادل 1.189 در نظر گرفته شود.

ح.ع.
ابو عبد الله

برزو فنیوری عبدوی

مدیر پشتیبانی ساخت و تامین کالا

